



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 062.2013.001 von/dated 2022-06-01

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	IMPOL SEVAL a.d. Prvomajska b. b. 31205 Sevojno	Nationalität:/ Country: RS	Datum:/ Date: rev1 2022-06-20	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	-------------------------------------------------------	-----------------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-TSS-IS-2912/2022-22 vom / dated 2022-04-21
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	EN AW-1050A (Al 99,5)	EN	485	O, H24, H111	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	Band / strip (kaltgewalzt / cold rolled) Breite / width: 100 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 0,2 – 3,0 mm Blech / sheet (kaltgewalzt / cold rolled) Breite / width: 500 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 0,5 – 5,0 mm Trittlech / tread plate (kaltgewalzt / cold rolled) Breite / width: 800 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 1,5 – 5,0 mm Bandbeschichtetes Band / coil coated strip (kaltgewalzt / cold rolled) Breite / width: 100 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 0,15 – 2,0 mm Bandbeschichtetes Blech / coil coated sheet (kaltgewalzt / cold rolled) Breite / width: 500 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 0,5 – 2,0 mm
02	EN AW-3004 (Al Mn1Mg1)	EN	485	H26	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	
03	EN AW-5005 (Al Mg1(B))	EN	485	H14, H24	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	
04	EN AW-5005A (Al Mg1(C))	EN	485	H24	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	
05	EN AW-5083 (Al Mg4,5Mn0,7)	EN	485	H111	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	
06	EN AW-5049 (Al Mg2Mn0,8)	EN	485	H22	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	
07	EN AW-5754 (Al Mg3)	EN	485	O, H111, H22, H24	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	
08	EN AW-5754 (Al Mg3)	EN	1386	H114	Trittlech / tread plate	1,5	5,0	-	-	-	-	
09	EN AW-3105 (Al Mn0,5Mg0,5), EN AW-3005 (Al Mn1Mg0,5)	EN	1396	H42, H44, H46, H48	Bandbeschichtetes Band und Blech / Coil coated strip and sheet	0,15	2,0	-	-	-	-	
10	EN AW-3003 (Al Mn1Cu), EN AW-3004 (Al Mn1Mg1)	EN	1396	H44	Bandbeschichtetes Band und Blech / Coil coated strip and sheet	0,15	2,0	-	-	-	-	
11	EN AW-5005 (Al Mg1(B)), EN AW-5754 (Al Mg3)	EN	1396	H42	Bandbeschichtetes Band und Blech / Coil coated strip and sheet	0,15	2,0	-	-	-	-	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9